



DISTORSION OPTICA

El vidrio termo-endurecido y totalmente templado se produce por medio del calentamiento de vidrio recocido en un sistema de templado a una temperatura en la que el vidrio se vuelve ligeramente plástico. Inmediatamente después de calentar, las superficies del vidrio se enfrían rápidamente con aire. El proceso modifica levemente la llanura original del vidrio, haciendo que las imágenes reflejadas se distorsionen. Al ver imágenes a través del vidrio, la distorsión, en la mayoría de aplicaciones de cristal, es menor que de las imágenes reflejadas.

El vidrio termo-endurecido y el vidrio totalmente templado que ha sido producido en un sistema de templado horizontal puede contener distorsión de la superficie (por ejemplo, enmarcado, distorsión de calor o distorsión de onda de rodillo). La distorsión se puede detectar al ver imágenes reflejadas desde la superficie del vidrio. Norma ASTM C1048

Mientras el vidrio caliente está en contacto con los rodillos durante el proceso de reforzamiento o endurecimiento, una superficie de distorsión se produce por una reducción en la superficie plana, conocida como 'onda de rodillo'. La onda de rodillo generalmente se aprecia en reflexión. Norma EN 12150-1

Av. Manuel Olgún # 325 of 103, Santiago de Surco, Lima – Perú
t. (51-1) 203-0909

e. ventas@vidrieriacanovas.com

www.canovas.pe